

KEP
Technologies



SOLUTIONS
INDUSTRIELLES
& TECHNOLOGIQUES

NOTRE VISION

KEP TECHNOLOGIES propose à ses clients et partenaires la mise en œuvre de solutions industrielles et technologiques. Depuis près de 25 ans, fort de notre socle de compétences acquis, nous continuons à porter nos efforts à la construction de solutions répondant aux besoins de nos clients, avec, au centre de nos préoccupations, l'amélioration de notre performance technologique, économique et industrielle.

Nous poursuivons le développement des 3 vecteurs qui singularisent notre Groupe : l'Innovation, la Présence Internationale et la Diversification, permettant de répondre aux sollicitations les plus complexes.

Nous avons pris soin de préserver notre ADN d'ETI familiale, permettant, autour de Jean-Pierre Calzaroni, Président Fondateur du Groupe et de son fils Sylvain, de conserver une grande réactivité et flexibilité, tout en assurant la pérennité de nos activités sur le long terme.

Les équipes de KEP Technologies sont donc plus que jamais prêtes à vous accompagner sur vos projets et mettre en œuvre toutes les capacités du Groupe afin de construire de nouveaux succès.

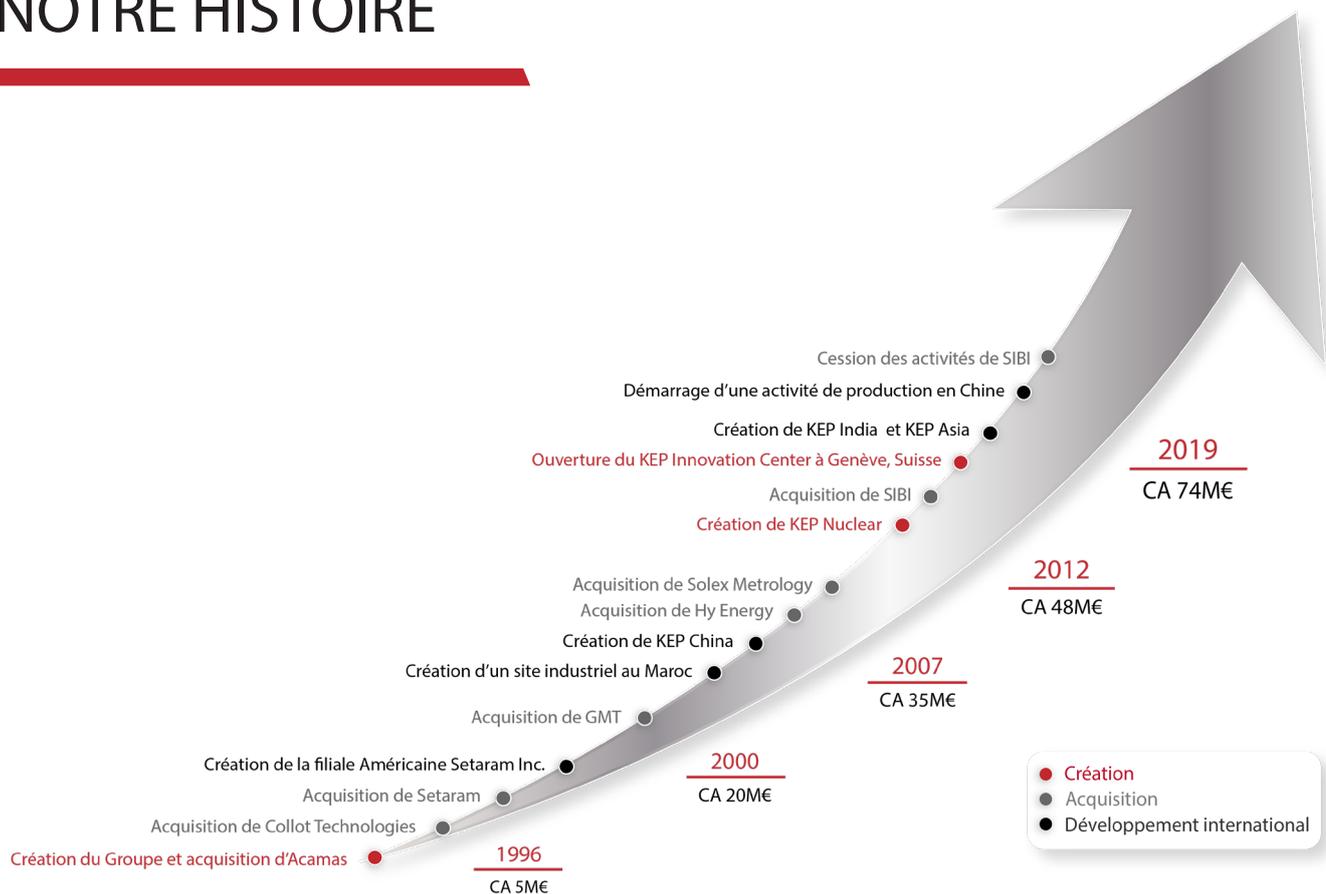
Jean-Pierre Calzaroni
Président Directeur Général

Sylvain Calzaroni
Directeur Général

UNE ETI INNOVANTE, INTERNATIONALE ET DIVERSIFIÉE

- Un Groupe industriel créé en 1996 par Jean-Pierre Calzaroni, dont le management est assuré par son fondateur et par son fils Sylvain Calzaroni, qui en garantit la pérennité
- KEP Technologies propose des solutions industrielles et technologiques
- Fortes capacités d'innovation et d'ingénierie
- Orientation internationale par sa présence industrielle et commerciale sur 5 continents
- Diversité de marchés : aéronautique, spatial, santé, recherche, défense, sécurité, énergie, environnement, transport, luxe...

NOTRE HISTOIRE



Quelle entreprise peut être plus motivée qu'une ETI dont l'essentiel de la stratégie repose sur l'engagement commercial et financier d'une famille ?

Avec un engagement financier sous forme d'une LBO à 100% à des taux d'intérêt à l'époque de plus de 13%, le Groupe fut tour à tour une réflexion devant une page blanche, puis une start-up, puis une TPE, puis une PME et enfin une ETI.

NOS CHIFFRES CLÉS

450

Employés



15%

de l'effectif en R&D



45%

du CA réalisé hors Europe

52M €

de CA



24 000m²

de surface industrielle



KEP Technologies, avec son actionnariat familial majoritaire et l'accompagnement régulier, depuis plus de vingt ans, d'investisseurs étatiques et privés, assure la pérennité et la stabilité du Groupe. Ses partenaires financiers de longues dates (bancaires, institutionnels et alternatifs) soutiennent depuis sa création le Groupe dans ses investissements et sa croissance.

NOS SOLUTIONS INDUSTRIELLES ET TECHNOLOGIQUES



CARACTÉRISATION DE MATÉRIAUX



CONTRÔLE INDUSTRIEL



CONCEPTION & PRODUCTION D'ENSEMBLES MÉTALLIQUES



MESURE DE RADIOACTIVITÉ

NOTRE OFFRE GLOBALE

Notre capacité d'innovation et de gestion de projet d'ingénierie, associée aux expertises liées à nos marques, nous permettent d'accompagner nos clients, groupes industriels et instituts de recherche, dans la mise en place de solutions industrielles et technologiques fiables, qualitatives et économiquement performantes.

Toutes nos solutions sont déployées à travers le monde, sur des marchés aussi variés que l'aéronautique et le spatial, la sécurité et la défense, la santé, la recherche, l'énergie et l'environnement, le transport, le luxe.

www.kep-technologies.com

NOTRE CAPACITÉ DE SERVICE

Pour assurer l'accompagnement de ses clients tout au long du cycle de vie de ses produits et solutions, KEP Technologies a mis en place un ensemble complet de prestations disponibles sur toutes les zones géographiques :

- Consulting, études, développements spéciaux
- Installation
- Qualifications
- Maintenance
- Réparations
- Pièces détachées et consommables



Depuis plus de 70 ans et dans une constante démarche d'innovation, **SETARAM** propose des solutions de caractérisation de matériaux reconnues pour leur excellence et leur niveau de précision, en analyse thermique, calorimétrie, sorption de gaz ou de vapeur.

En s'appuyant sur trois avantages essentiels que sont le contrôle expérimental, la polyvalence des instruments et la qualité des résultats, les solutions standards et personnalisées de SETARAM apportent une réponse fiable aux besoins actuels de nos clients, industriels et centres de recherche, et leur permettent également d'anticiper leurs besoins futurs.

www.setaramsolutions.com



Sous l'impulsion de l'Industrie 4.0 et de la digitalisation des lignes de production, **SETSMART** est reconnu comme fournisseur de solutions automatisées standards et personnalisées pour le contrôle industriel. Entièrement conçues pour un contrôle des pièces toujours plus précis, fiable et rapide, nos solutions contribuent à l'amélioration de la rentabilité de nos clients industriels de tous secteurs, avec l'intégration de nouvelles technologies.

Nos experts en technologies de contrôle dimensionnel et d'inspection, en robotisation, en ingénierie, en électronique, en intelligence artificielle et en logiciels, étudient et résolvent toute sorte de défis de production, avec un fort retour sur investissement comme avantage tangible pour les clients.

www.setsmartsolutions.com



SETSAFE propose une large gamme de solutions en mesure nucléaire incluant des instruments, des logiciels, de l'ingénierie et du conseil. Avec plus de 70 ans d'expérience dans le domaine de la mesure, nous gérons entièrement des projets de solutions standards et personnalisées pour répondre à tous les besoins opérationnels et de sécurité. Adossé au centre d'innovation pluridisciplinaire et au pôle ingénierie expert en gestion de projet complexe (y compris dans des milieux à fortes contraintes), SETSAFE répond aux besoins de nos clients dans les domaines de la caractérisation, du contrôle, du stockage, du transport des matériaux et déchets nucléaires.

www.setsafesolutions.com



KEP METAL SOLUTIONS est le partenaire des grands donneurs d'ordre de l'aéronautique et du spatial, de la sécurité et de la défense, du transport, du luxe pour la conception et la production de pièces et ensembles métalliques à haute valeur ajoutée, en intégrant une large gamme de technologies de travail des métaux. Nous fournissons à nos clients une expertise approfondie en gestion de projet, allant de la conception à la fabrication en série en passant par la qualification et la maîtrise de la chaîne d'approvisionnement, afin de garantir le respect des exigences clients en termes de qualité, de coût et de délai.

www.kepmetalsolutions.com

L'INNOVATION & L'INGÉNIERIE

Le Groupe KEP Technologies dispose d'un centre d'innovation multi-disciplinaire à Genève en Suisse, territoire reconnu pour la densité et la qualité de son écosystème dans le domaine de la recherche.

Ses objectifs :

- Développer des solutions innovantes et des technologies de rupture
- Elargir et renouveler les gammes de produits du Groupe
- Réaliser des solutions sur mesure pour les besoins du Groupe ou de ses clients

Composé d'une équipe pluridisciplinaire et multiculturelle, le centre d'innovation a établi des partenariats avec les plus grands centres de recherche scientifiques et technologiques. Le Groupe détient par ailleurs une dizaine de brevets.



Le pôle Ingénierie du Groupe KEP Technologies est le partenaire privilégié des entreprises pour le développement de leurs solutions innovantes, techniquement performantes et économiquement rentables.

Pourquoi pouvons-nous accompagner nos clients dans leur projet ?

- L'expérience approfondie de la gestion de projets complexes, à tous leurs stades
- La maîtrise des exigences liées aux environnements à fortes contraintes (nucléaire, aéronautique...)
- Une large palette de compétences et un réseau de sous-traitants qualifiés
- La maîtrise de nombreuses technologies et l'intégration de celles de nos partenaires
- Proximité et réactivité à travers notre présence directe sur quatre continents
- La capacité industrielle et financière de porter des projets dimensionnés
- Les certifications, qualifications et habilitations sectorielles (aéronautique, nucléaire, défense...)



Salle blanche du CMI (Center of MicroNanotechnology) - avec l'autorisation de EPFL-CMI

NOS COMPÉTENCES

Compétences pluridisciplinaires autour d'expertises technologiques multiples :

- Mesure et instrumentation
- Intelligence artificielle et logiciels
- Electronique hard et soft
- Mécanique
- Calculs, simulation numérique
- Informatique industrielle
- Robotique et automatisme
- Thermique
- Matériaux



Solution de contrôle automatisée

NOTRE CAPACITÉ INDUSTRIELLE

MAROC

Casablanca
3 500 m²

FRANCE CENTRE

Soucy & Sens (89)
9 200 m²

FRANCE EST

Laxou (54)
2 800 m²



**Surface construite totale
24 000 m²**



CHINE

Beijing
900 m²

FRANCE SUD - EST

Caluire (69)
4600 m²

NOS CERTIFICATIONS

CERTIFICATIONS

AS / EN 9100



ISO 9001



CEFRI



QUALIFICATIONS PARTICULIÈRES

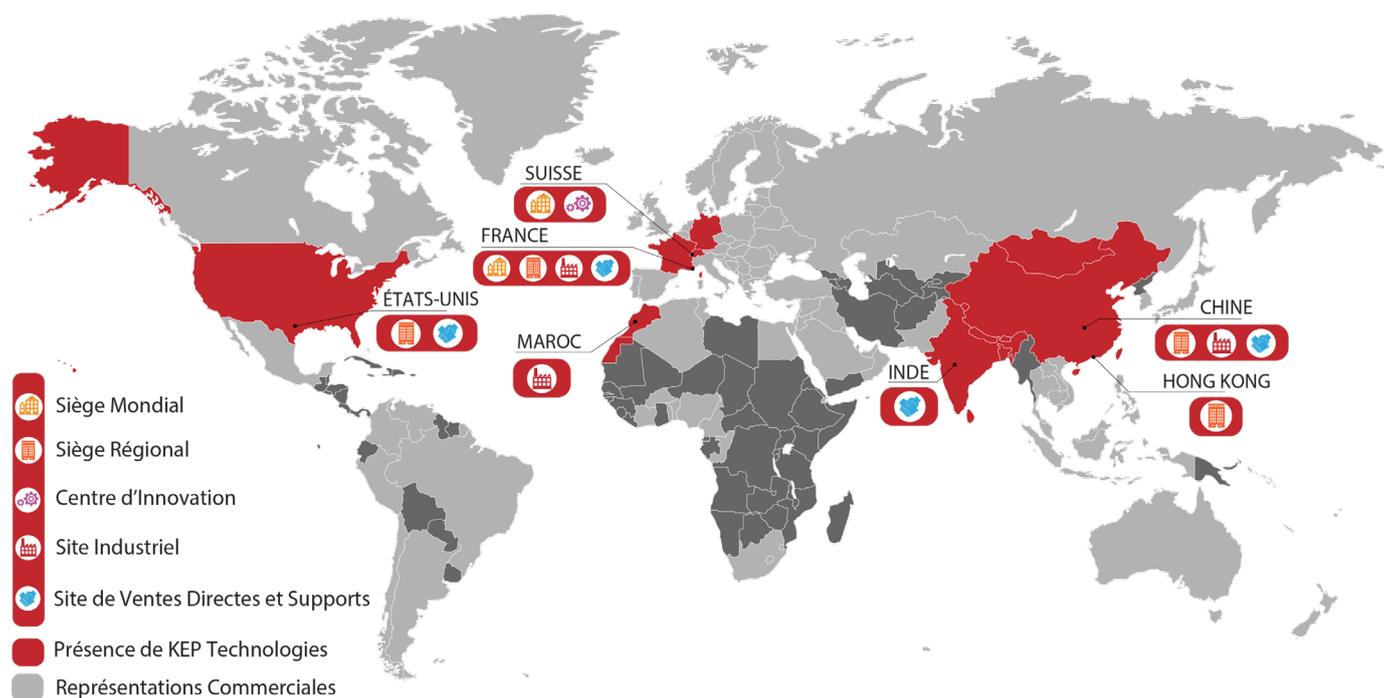
Soudage laser

ISO24394

Ressuage



NOTRE PRÉSENCE INTERNATIONALE



L'approche mondialisée des marchés est dans l'ADN du Groupe KEP Technologies.

Afin de renforcer notre proximité avec nos clients, nous avons développé des sites commerciaux et des capacités de support locales pour nos marques réparties sur l'Europe Moyen-Orient Afrique (EMEA), la Chine, l'Asie Pacifique et l'Inde, et l'Amérique.

Nous accompagnons également nos clients sur leurs défis liés à la globalisation par le développement de notre présence industrielle au Maroc et en Chine.



Siège de Mougins
Sophia Antipolis,
France



Centre d'innovation
de Genève,
Suisse



Bureaux de Noida,
Inde

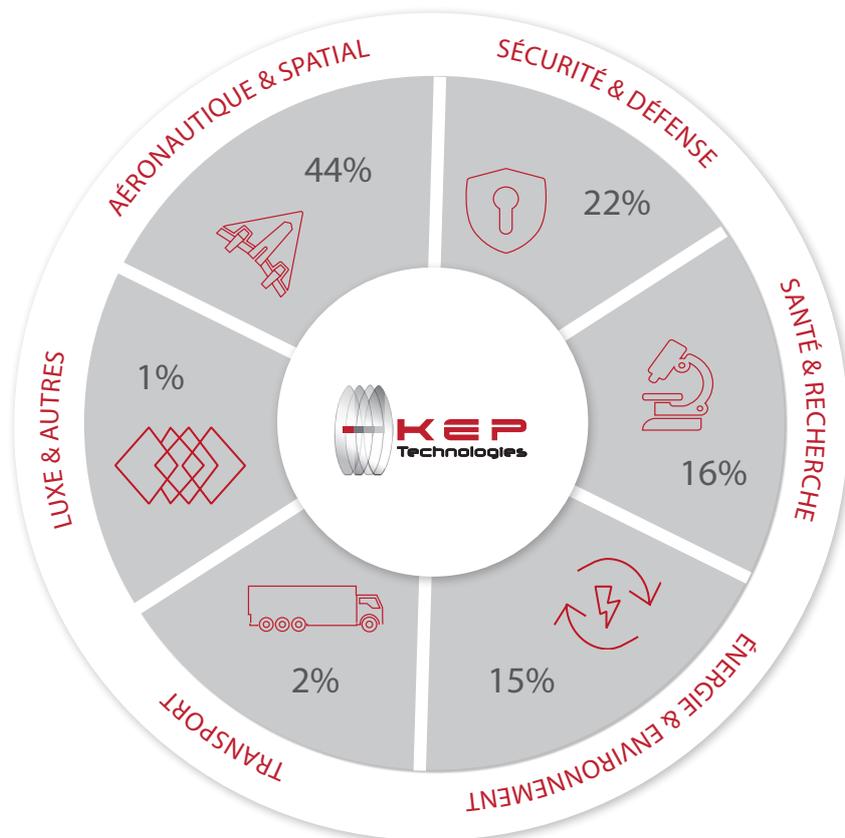


Bureaux de
Shanghai, Chine



Site de production
de Beijing, Chine

NOS MARCHÉS & NOS CLIENTS



AÉRONAUTIQUE & SPATIAL

AIRBUS
GROUP



SAFRAN



DÉFENSE & SÉCURITÉ

THALES

MBDA
MISSILE SYSTEMS

Honeywell



SANTÉ & RECHERCHE



L'ORÉAL



ÉNERGIE & ENVIRONNEMENT



ExxonMobil



TRANSPORT



LUXE & AUTRES





Suisse - France - Chine - Etats-Unis - Inde - Hong Kong - Maroc
Nous contacter : www.kep-technologies.com - kep@kep-technologies.com